

# BAST



# BAST

## BAST® MACCHINA PER RADDRIZZATURA LAMIERE DI PRECISIONE



Oggi, tecniche come il taglio laser, il taglio a fiamma e la produzione di lamiere perforate applicate su fogli metallici spesso causano difetti. Tuttavia, la livellatura di precisione a rulli sta rapidamente sostituendo i metodi tradizionali per correggere questi difetti.



BAST® 38



Queste macchine sono capaci di livellare fogli di metallo o alluminio, nonché parti lavorate dopo il taglio laser o la trancitura di precisione, riducendo le tensioni interne. Questo processo migliora la qualità di operazioni come la saldatura e la piegatura, con un impatto positivo sull'intero ciclo produttivo. Rispetto ad altri metodi, la livellatura a rulli di precisione è rapida, economica, semplice e richiede una formazione minima per il personale tecnico.

Il sistema di automazione Fanuc/Siemens è utilizzato nelle macchine BAST®. Il touchscreen EASYBAST consente di utilizzare facilmente il programma della macchina per effettuare regolazioni in intervalli di valori precisi.

Il funzionamento bidirezionale dei rulli di livellamento riduce l'usura e aumenta la durata dei rulli. Questa funzione è standard per i modelli con larghezza di ingresso superiore a 1000 mm e opzionale per i modelli più piccoli. I rulli delle cassette superiore e inferiore della macchina possono essere rimossi sul supporto motorizzato (opzionale) e puliti molto rapidamente.



I modelli BAST® 57 e 90 supportano le impostazioni opzionali di GAP CONTROL con sensori di precisione per garantire che il processo di precisione del livellamento rimanga costante.

L'equipaggiamento della macchina BAST® con un sistema di protezione da sovraccarico aumenta la resistenza alla fatica e la durata della macchina.



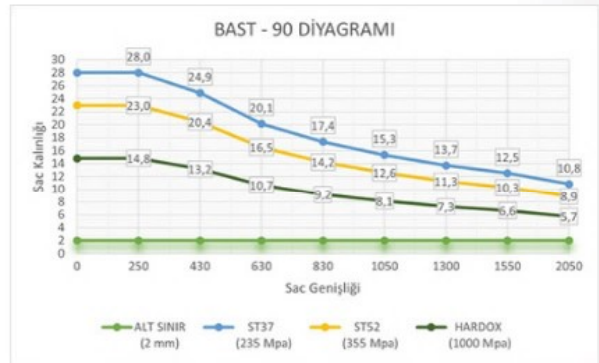
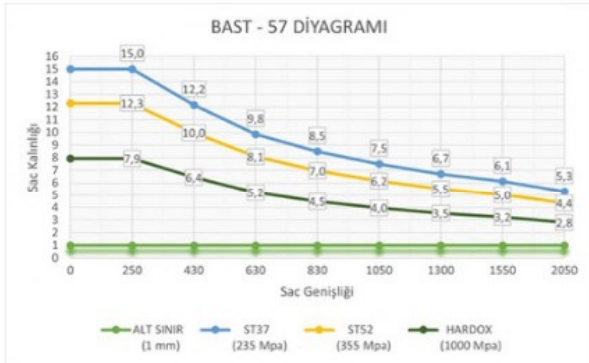
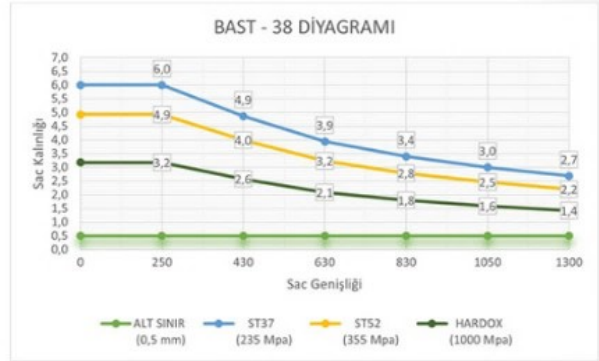
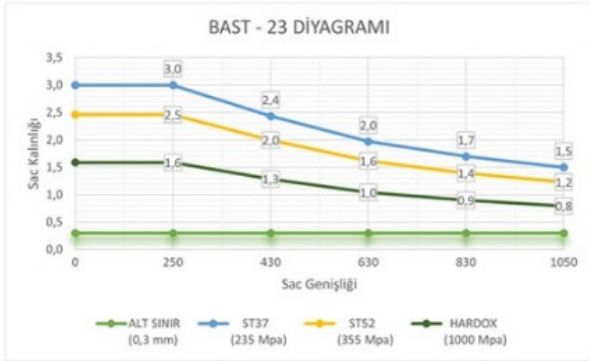
Tutte le macchine BAST® sono prodotte in conformità agli standard CE.



## TABELLA DELLE SPECIFICHE TECNICHE

	BAST® 23	BAST® 38	BAST® 57	BAST® 90
SPESORE DELLA PIASTRA (mm)	0,2 - 3	0,5 - 8	1 - 18	2 - 28
LARGHEZZA DELLA MACCHINA	430-430-830-1050	430-430-830-1050-1300	830-1050-1300-1550-2050	830-1050-1300-1550-2050
LUNGHEZZA MINIMA DEL PEZZO (mm)	50	70	100	200
REGOLAZIONE DELLA FESSURA	SERVOCONTROLLATO	SERVOCONTROLLATO	SERVOCONTROLLATO	SERVOCONTROLLATO
PROTEZIONE DAGLI IMPATTI ESTREMI	NO	NO	OPZIONALE	OPZIONALE
PROTEZIONE REVERSIBILE DEI RULLI	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART
SISTEMA DI PULIZIA AVANZATO	OPZIONALE	OPZIONALE	OPZIONALE	OPZIONALE
SCHERMO	NO	NO	OPZIONALE	OPZIONALE
SCHERMO TATTILE (EASYBAST)	SCHERMO TATTILE (EASYBAST)	SCHERMO TATTILE (EASYBAST)	SCHERMO TATTILE (EASYBAST)	SCHERMO TATTILE (EASYBAST)
CERTIFICATO CE	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART

# DIAGRAMMI DEGLI INTERVALLI DI LIVELLAMENTO DELLA LAMIERA BAST®



# BAST

MEŞE MAKİNA MÜH. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
Organize Sanayi Bölgesi 75. Yıl Bulvarı Demirciler Sanayi Sit. E Blok No:6  
Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

info@mesemakina.com

www.mesemakina.com



<https://bastmachine.com>